

# 建设项目主要污染物总量 核算报告

(适用于“区域环评+环境标准”改革范围内由环境影响报告  
表降级为环境影响登记表的项目)

(污染影响类)

项目名称：奥隆机械（浦江）有限公司年产 7000  
吨双组份无纺布生产线技改项目

项目代码：2501-330726-99-02-573524

建设单位（盖章）：奥隆机械（浦江）有限公司

编制单位（盖章）：金华市环科环境技术有限公司

编制日期：二〇二六年一月

## 编制单位和编制人员情况表

| 一、建设单位情况        |                                    |        |    |
|-----------------|------------------------------------|--------|----|
| 建设项目名称          | 奥隆机械（浦江）有限公司年产 7000 吨双组份无纺布生产线技改项目 |        |    |
| 建设单位（签章）        | 奥隆机械（浦江）有限公司                       |        |    |
| 法定代表人或主要负责人（签字） | 朱派君                                |        |    |
| 主管人员及联系电话       | 朱派君 13706796423                    |        |    |
| 二、编制单位情况        |                                    |        |    |
| 主持编制单位名称（签章）    | 金华市环科环境技术有限公司                      |        |    |
| 社会信用代码          | 91330701MA28D5MG3L                 |        |    |
| 法定代表人（签字）       |                                    |        |    |
| 三、编制人员情况        |                                    |        |    |
| 编制主持人及联系电话      | 叶俊 18757809596                     |        |    |
| 1.编制主持人         |                                    |        |    |
| 姓名              | 职业资格证书编号                           | 签字     |    |
| 叶俊              | 20220503533000000040               |        |    |
| 2.主要编制人员        |                                    |        |    |
| 姓名              | 职业资格证书编号                           | 主要编写内容 | 签字 |
| 叶俊              | 20220503533000000040               | 全文     |    |
|                 |                                    |        |    |

# 目录

|                    |    |
|--------------------|----|
| 一、项目基本情况           | 1  |
| 1.1 项目概况           | 1  |
| 1.2 主要产品及产能        | 1  |
| 1.3 项目所需原辅材料       | 1  |
| 1.4 主要生产设备         | 2  |
| 1.5 项目平面布置         | 3  |
| 1.6 工艺流程           | 4  |
| 1.6.1 项目工艺及产污流程    | 5  |
| 1.6.2 产污环节分析       | 7  |
| 1.7 与项目有关的原有环境污染问题 | 7  |
| 二、主要污染物分析          | 8  |
| 2.1 废水             | 8  |
| 2.2 废气             | 9  |
| 2.3 固废             | 11 |
| 2.4 噪声             | 12 |
| 2.5 汇总             | 12 |
| 三、环境保护措施清单         | 14 |
| 3.1 排放标准           | 14 |
| 3.1.1 水污染物排放标准     | 14 |
| 3.1.2 大气污染物排放标准    | 14 |
| 3.1.3 噪声排放标准       | 16 |
| 3.1.4 固体废物控制标准     | 16 |
| 3.2 排放口及例行监测信息     | 17 |
| 3.2.1 废气           | 17 |
| 3.2.2 废水           | 18 |
| 3.2.3 噪声           | 19 |
| 3.3 环境保护措施清单       | 19 |
| 四、总量控制指标           | 22 |
| 4.1 总量控制原则         | 22 |
| 4.2 项目总量控制目标       | 22 |
| 4.3 总量平衡方案         | 22 |
| 附件                 | 23 |
| 附件一：营业执照           | 23 |
| 附件二：备案通知书          | 24 |
| 附图                 | 26 |
| 附图一：项目位置图          | 26 |
| 附图二：车间平面布置图        | 27 |
| 附图三：厂区平面布置图        | 28 |

## 一、项目基本情况

### 1.1 项目概况

奥隆机械（浦江）有限公司成立于 2021 年 7 月，厂区位于浦江县仙华街道宝掌大道 353 号，原具有年产 95 套纺粘无纺布设备的生产规模，企业于 2023 年 9 月就《奥隆机械（浦江）有限公司年产 95 套纺粘无纺布设备生产线建设项目环评报告表》通过金华市生态环境局浦江分局审批（金环建浦（2023）42 号），目前该项目已不再实施，原有审批总量为：SO<sub>2</sub>0.07t/a、NO<sub>x</sub>0.656t/a、VOCs0.928t/a。

为顺应市场需求，奥隆机械（浦江）有限公司总投资 5000 万元，主要购置了螺杆挤压机、熔体过滤器、成网机、纺丝模头等设备。项目达产后，预计可形成 7000 吨/年双组份无纺布的生产规模，年增产值 10500 万元，年增税金 800 万元，年增利润 2000 万元。2025 年 1 月，浦江经济开发区管理委员会对本项目立项备案，备案号：2501-330726-99-02-573524。

### 1.2 主要产品及产能

表 1-1 项目产品方案及生产规模

| 序号 | 产品名称   | 单位  | 年产量  |
|----|--------|-----|------|
| 1  | 双组份无纺布 | 吨/年 | 7000 |

### 1.3 项目所需原辅材料

#### (1) 原辅材料消耗情况

表 1-2 项目所需原辅材料一览表

| 序号 | 名称        | 形态 | 年用量 (t/a)            | 包装方式   | 最大暂存量 (t/a) | 储存位置   |
|----|-----------|----|----------------------|--------|-------------|--------|
| 1  | 聚丙烯 (PP)  | 固  | 4325                 | 25kg/袋 | 5           | 原料仓库   |
| 2  | 聚乙烯 (PE)  | 固  | 2000                 | 25kg/袋 | 5           |        |
| 3  | 消光白母粒     | 固  | 40                   | 25kg/袋 | 5           |        |
| 4  | 色母粒       | 固  | 120                  | 25kg/袋 | 5           |        |
| 5  | TPU 弹性体   | 固  | 1250                 | 25kg/袋 | 5           |        |
| 6  | 美孚导热油 605 | 液  | 2t/5a                | 50kg/桶 | /           | 注入导热油箱 |
| 7  | 机油        | 液  | 0.1                  | 50kg/桶 | 0.1         | 原料仓库   |
| 8  | 天然气       | 气  | 6.2 万 m <sup>3</sup> | /      | /           | 燃气管网   |

|    |   |   |       |   |   |   |
|----|---|---|-------|---|---|---|
| 9  | 水 | 液 | 1250  | / | / | / |
| 10 | 电 | / | 834万度 | / | / | / |

## (2) 主要原辅材料成分

表 1-3 主要原辅材料理化性质

| 原材料名称     | 理化性质  |
|-----------|---|
| 聚丙烯 (PP)  | 聚丙烯是丙烯加聚反应而成的聚合物。系白色蜡状材料，外观透明而轻。密度为 $0.89\sim 0.91\text{g/cm}^3$ ，易燃，熔点 $165^\circ\text{C}$ ，在 $155^\circ\text{C}$ 左右软化，使用温度范围为 $-30\sim 140^\circ\text{C}$ ，分解温度在 $300^\circ\text{C}$ 以上。在 $80^\circ\text{C}$ 以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀，能在高温和氧化作用下分解。聚丙烯广泛应用于服装、毛毯等纤维制品、医疗器械、汽车、自行车、零件、输送管道、化工容器等生产，也用于食品、药品包装。 |
| 聚乙烯 (PE)  | <b>【分子式】</b> $-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)-n$<br><b>【外观】</b> 无味、无臭、无毒、表面无光泽、乳白色蜡状颗粒<br><b>【物化常数】</b> 密度约 $0.920\text{g/cm}^3$ ，熔点 $130^\circ\text{C}\sim 145^\circ\text{C}$ ，分解温度在 $300^\circ\text{C}$ 以上。不溶于水，微溶于烃类、甲苯等。能耐大多数酸碱的侵蚀，吸水性小，在低温时仍能保持柔软性，电绝缘性高。   |
| 消光白母粒     | 主要呈现白色不透明扁圆柱状规则颗粒形态，堆积密度范围在 $0.55\sim 0.64\text{g/cm}^3$ 之间。其核心成分为聚乙烯、聚丙烯等聚合物载体。  |
| TPU 弹性体   | 又称热塑性聚氨酯橡胶，简称 TPU，是一种 $(\text{AB})_n$ 型嵌段线性聚合物，A 为高分子量 ( $1000\sim 6000$ ) 的聚酯或聚醚，B 为含 2~12 直链碳原子的二醇，AB 链段间化学结构是二异氰酸酯。热塑性聚氨酯橡胶靠分子间氢键交联或大分子链间轻度交联，随着温度的升高或降低，这两种交联结构具有可逆性。在熔融状态或溶液状态分子间力减弱，而冷却或溶剂挥发之后又有强的分子间力连接在一起，恢复原有固体的性能，广泛应用于国防、医疗、食品等行业，热分解温度约为 $240^\circ\text{C}$ 。                                  |
| 美孚导热油 605 | 分子式为 $\text{R}-\text{CH}=\text{CH}_2$ ，比重 $0.86\text{kg/L}$ ，倾点 $-6^\circ\text{C}$ ，闪点 $230^\circ\text{C}$ ，粘度 $30\text{Cst}$ ( $40^\circ\text{C}$ )，粘度指数 95。无毒、热稳定性好，不需气体保护使用寿命长达 3—5 年，是一种稳定性高的导热油。   |
| 天然气       | 化学式： $\text{CH}_4$ ，CAS 号：74-82-8，分子量：16.04，外观与性状：无色无臭气体；沸点 ( $^\circ\text{C}$ )： $-161.5$ ；相对密度 (空气=1)： $0.55$ ；微溶于水，溶于乙醇、乙醚；引燃温度 ( $^\circ\text{C}$ )： $537$ ；爆炸上、下限 (v%)： $15\sim 5.3$ ；蒸气能与空气形成爆炸性混合物；遇热源、明火着火、爆炸危险。与五氟化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化溴、强氧化剂接触剧烈反应。   |

## 1.4 主要生产设各

表 1-4 项目主要生产设各一览表

| 序号 | 设备名称 | 型号/规格 | 单位 | 数量 |
|----|------|-------|----|----|
| 1  | 吸料机  |       | 台  | 6  |
| 2  | 配料机  |       | 台  | 6  |

|    |           |                            |   |   |
|----|-----------|----------------------------|---|---|
| 3  | 双螺杆挤出机    | Ø130*32/Ø150*30            | 台 | 3 |
| 4  | 熔体过滤器     | Ø150                       | 台 | 6 |
| 5  | 熔体计量泵     | 92.6CC                     | 台 | 3 |
| 6  | 熔体计量泵     | 184CC                      | 台 | 3 |
| 7  | 纺丝组件      |                            | 台 | 3 |
| 8  | 纺丝模头      |                            | 台 | 3 |
| 9  | 单体抽吸离心通风机 |                            | 台 | 3 |
| 10 | 冷风空调      |                            | 台 | 3 |
| 11 | 成网机       | AL S <sup>2</sup> -SJ-3200 | 台 | 1 |
| 12 | 主抽离心通风机   |                            | 台 | 1 |
| 13 | 辅抽离心通风机   |                            | 台 | 1 |
| 14 | 热轧机       | AL S <sup>2</sup> -SJ-3200 | 台 | 1 |
| 15 | 平网烘干机（燃气） |                            | 台 | 2 |
| 16 | 收卷机       |                            | 台 | 1 |
| 17 | 分切机       |                            | 台 | 2 |
| 18 | 包装机       |                            | 台 | 1 |
| 19 | 冷水机组      |                            | 台 | 1 |
| 20 | 循环水泵      |                            | 台 | 4 |
| 21 | 空压机       |                            | 台 | 3 |
| 22 | 空气干燥机     |                            | 台 | 3 |
| 23 | 真空煅烧炉     |                            | 台 | 1 |
| 24 | 超声波清洗机    |                            | 台 | 1 |
| 25 | 冷却塔       | 350m <sup>3</sup> /h       | 台 | 1 |
| 26 | 冷却塔       | 250m <sup>3</sup> /h       | 台 | 1 |
| 27 | 循环水泵      | 350m <sup>3</sup> /h       | 台 | 2 |
| 28 | 循环水泵      | 250m <sup>3</sup> /h       | 台 | 2 |

### 1.5 项目平面布置

厂区内建设 2 幢生产厂房及附属设施，总建筑面积约 23360 平方米。其中 1#厂房共一层，布置 2 条无纺布生产线；2#厂房闲置。1#厂房东侧布置废气处理设施，危废仓库位于 2#厂房北侧，占地面积 30m<sup>2</sup>；一般固废仓库位于 2#厂房北面，占地面积 50m<sup>2</sup>。此布置功能区块清晰，符合生产流程，方便管理。综上，本项目平面布置基本合理。

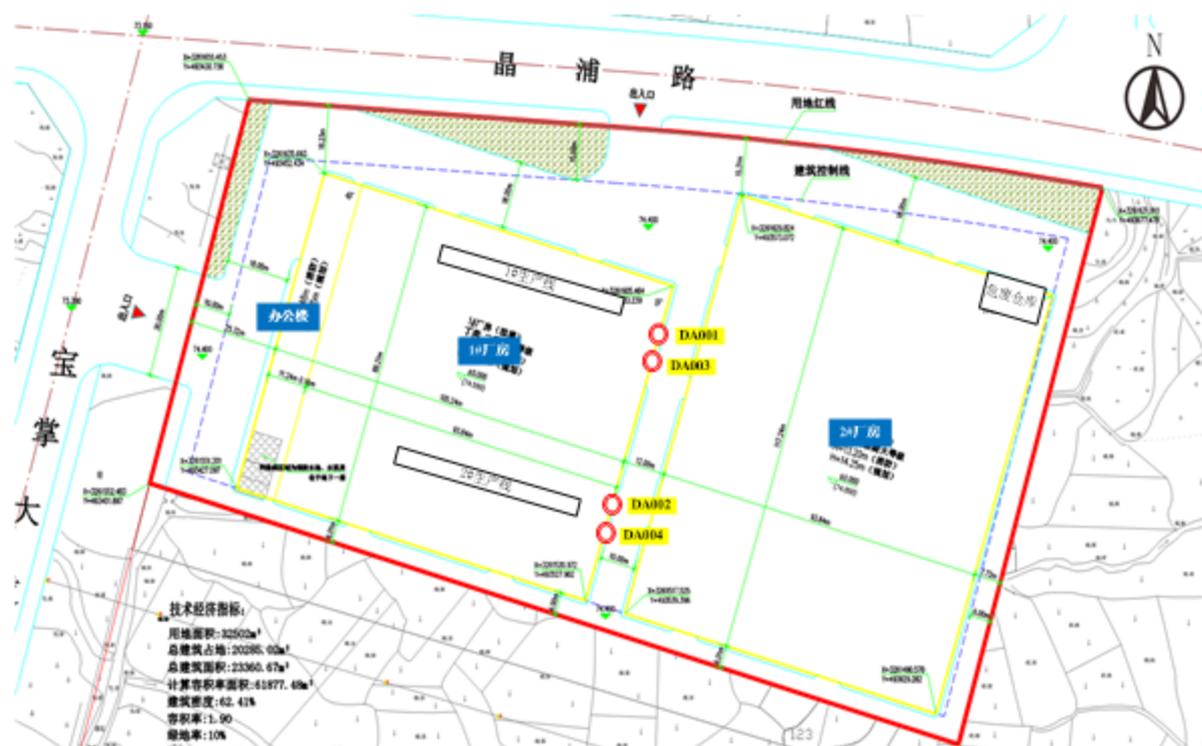


图1.5-1 项目厂区平面布置图

## 1.6 劳动定员及生产工作制度

本项目劳动定员 30 人，年工作 300 天，日工作 24 小时（7200h/a），厂内提供食宿。

## 1.7 工艺流程

### 1.7.1 项目工艺及产污流程

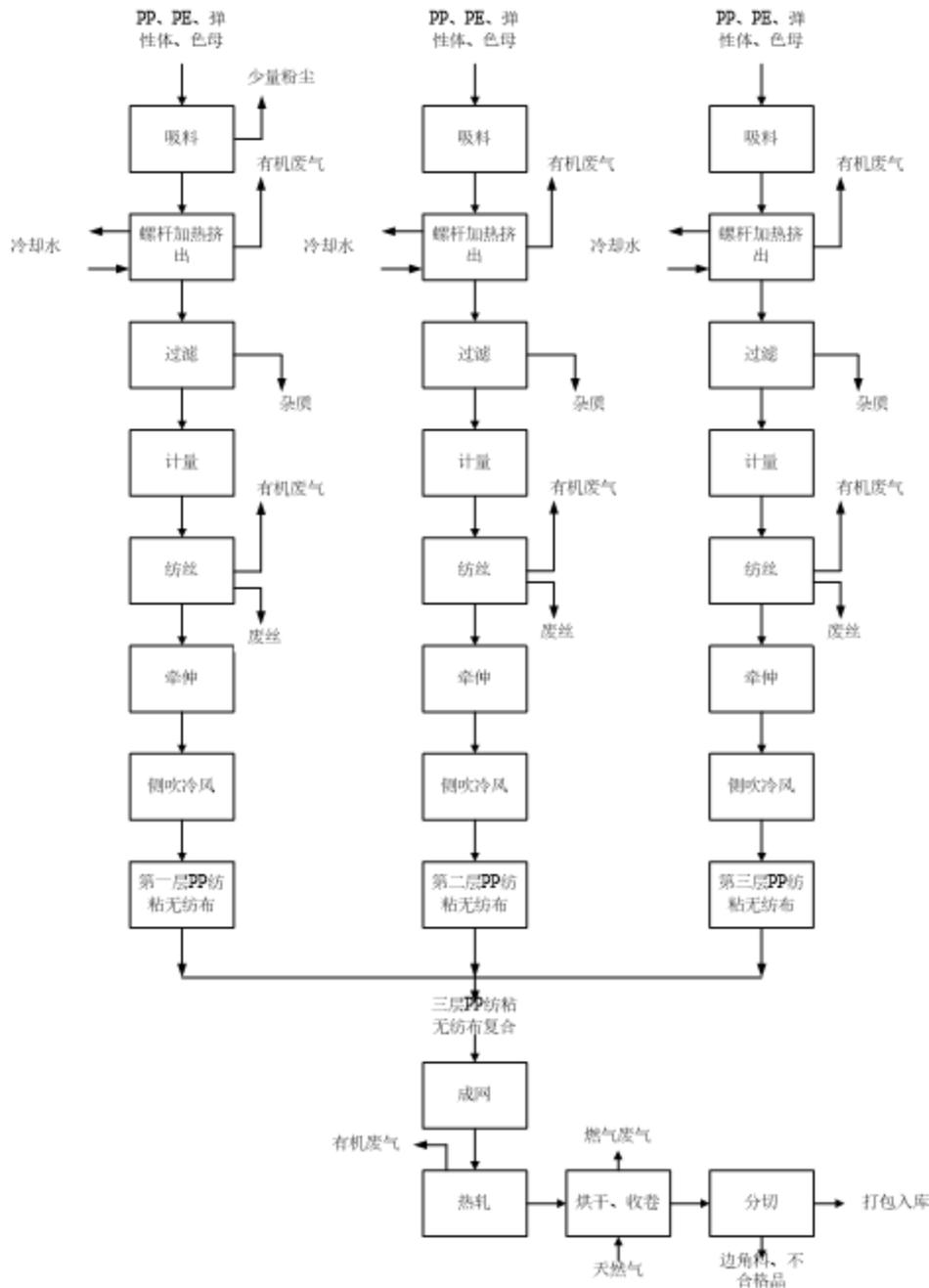


图1.7-1 双组份无纺布生产工艺流程图

主要工艺流程说明：

(1) 螺杆加热挤出：将 PP、PE、弹性体、色母粒子进行加温，经螺杆压缩段压实、排气并送至熔化段，在螺杆中进一步混合塑化，并到达一定的温度，以一定的压力输送至下道工序。电加热温度约 230℃，该过程会产生少量有机废气（G1）。螺杆挤出机需用水进行间接冷却，该冷却水经过冷却水池冷却后循环

使用，定期补充损耗，不排放。

(2) 过滤：熔体通过滤网筛出过滤残渣，滤网定期更换形成废滤网（S4）。

(3) 纺丝：通过计量泵计量把熔体泵入到纺丝箱内进行纺丝，纺丝箱主要是对纺丝组件（又称模头）和计量泵进行保温，以增加熔体的流动性能，保证喷丝板面中喷丝孔中吐出，完成整个纺丝过程。计量、纺丝工序通过电加热的热风炉对导热油进行加热，加热温度为 230℃，该过程会产生少量有机废气（G1）。

(4) 成网：把牵伸后的长丝均匀分散开，并铺置在成网帘上，形成均匀纤维。

(5) 热轧：利用一对热的钢棍对纤网进行加压加热，使纤网中部分纤维受到压力和热量作用发生软化和熔融，粘接成为非织造布。热轧工序通过导热油加热（导热油通过电加热，定期补充损耗），加热温度为 100~150℃，该过程会产生少量有机废气（G1）。

(6) 烘干、收卷、分切：根据客户需求对部分无纺布进行烘干处理，采用天然气加热，会产生燃气废气（G2）。片状连续的无纺布由收卷机卷成大卷，再通过分切机分切成客户所需的幅宽，该过程产生边角料和不合格品（S2）。

(7) 过滤器和纺丝组件清洗：生产一段时间后过滤器和纺丝组件会附着有机聚合物，需定期清洗，采用真空煅烧炉及超声波清洗机。真空清洗炉原理：利用高分子聚合物在 300℃左右时可熔融，高于 300℃隔绝空气可裂解焦化，高于 400℃在有少量空气并有相应真空度的环境中可氧化的特性，先将粘有高分子污物的工件电加热到 300℃，使工件上数量较多高分子聚合物熔化后流淌到炉膛下部的收集容器内，然后再将炉温升到 400-500℃，同时打开真空泵，并通入少量新鲜空气，使剩余的聚合物充分氧化，生成的二氧化碳和水蒸气，经水喷淋洗涤器净化后，通过水环式真空泵抽吸，排出炉外。本项目水喷淋洗涤器内的喷淋用水来自真空泵循环水箱，可循环使用，定期补充损耗，不外排，补充水量约为 10t/a。煅烧后的纺丝组件采用超声波清洗，工艺流程详见下图。

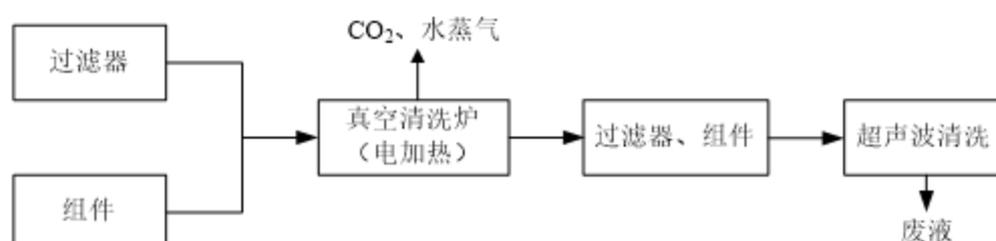


图 1.7-2 纺丝组件、过滤器清洗工艺流程

### 1.7.2 产污环节分析

表 1-5 本项目主要污染因子

|    | 污染物          | 污染工序       | 主要污染因子                              |
|----|--------------|------------|-------------------------------------|
| 废水 | 纺丝组件清洗废水 W1  | 煅烧后清洗      | COD <sub>Cr</sub> 、SS、石油类           |
|    | 喷淋废水 W2      | 废气处理       | COD <sub>Cr</sub> 、SS、石油类           |
|    | 生活污水 W3      | 员工生活       | COD <sub>Cr</sub> 、氨氮               |
| 废气 | 无纺布生产有机废气 G1 | 加热挤出、纺丝、热轧 | 非甲烷总烃、油雾                            |
|    | 燃气废气 G2      | 烘干         | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub> |
|    | 真空煅烧废气 G3    | 纺丝组件真空煅烧   | CO <sub>2</sub> 、水蒸气                |
|    | 食堂油烟 G4      | 食堂         | 油烟                                  |
| 固废 | 废丝 S1        | 纺丝         | 废纤维                                 |
|    | 边角料、不合格品 S2  | 分切         | 废纤维                                 |
|    | 废包装材料 S3     | PP、PE 等使用  | 纸、塑料                                |
|    | 废滤网 S4       | 过滤         | 金属、过滤残渣                             |
|    | 煅烧残渣 S5      | 真空煅烧       | 灰分                                  |
|    | 废活性炭 S6      | 废气处理       | 吸附有机废气的废活性炭                         |
|    | 废机油 S7       | 设备润滑       | 废矿物油                                |
|    | 废油桶 S8       | 机油使用       | 沾染油品的包装桶                            |
|    | 废导热油 S9      | 导热油更换      | 废导热油                                |
|    | 清洗废液 S10     | 组件清洗       | 有机废水                                |
|    | 喷淋废液 S11     | 废气处理       | 有机废水                                |
|    | 废过滤器 S12     | 废气处理       | 废纤维滤网滤袋                             |
|    | 废劳保用品 S13    | 员工生产       | 废抹布手套                               |
|    | 生活垃圾 S14     | 员工生活       | 生活垃圾                                |
| 噪声 | 机械设备噪声       | 设备运行       | L <sub>Aeq</sub>                    |

### 1.8 与项目有关的原有环境污染问题

奥隆机械（浦江）有限公司位于浦江县仙华街道宝掌大道 353 号，原具有年产 95 套纺粘无纺布设备的生产规模，企业于 2023 年 9 月就《奥隆机械（浦江）有限公司年产 95 套纺粘无纺布设备生产线建设项目环评报告表》通过金华市生态环境局浦江分局审批（金环建浦〔2023〕42 号），目前该项目已不再实施，生产设备已转让给浙江锐川医疗科技股份有限公司（拟重新报批环评），因此不存在与本项目有关的现有污染情况及相关环保问题，原有审批总量为：SO<sub>2</sub>0.07t/a、NO<sub>x</sub>0.656t/a、VOCs0.928t/a。

## 二、主要污染物分析

### 2.1 废水

根据工艺流程分析，本项目螺杆挤出机需用水进行间接冷却，该冷却水经过冷却水池冷却后循环使用，定期补充损耗，不外排，全厂补充水量约为 150t/a；真空清洗炉配套的水喷淋洗涤器内的喷淋用水来自真空泵循环水箱，定期补充损耗，不外排，补充水量约为 10t/a。本项目废水主要为纺丝组件清洗废水（W1）、喷淋废水（W2）和生活污水（W3）。

#### （1）纺丝组件清洗废水，W1

本项目采用真空煅烧法对喷丝板进行清洗。全厂的喷丝板一般每月清洗一次，首先在真空清洗炉内电加热高温煅烧，使附着的聚酯氧化后，再将组件从清洗炉内取出置入清洗槽，清洗槽内注满自来水，采用超声波清洗。全厂纺丝组件单次清洗水量按 0.5t、全年清洗按 10 次计，则清洗废水年产生量约为 5t，主要污染因子主要是 COD<sub>Cr</sub>、SS、石油类。类比同类型项目清洗废水水质数据，该股废水中 pH9~11、COD<sub>Cr</sub>200mg/L、SS130mg/L、石油类 20mg/L，该废水采用水池收集，经自然蒸发损耗后，残液委托有资质单位处置，处置量约 2t/a。

#### （2）喷淋废水，W2

本项目采用 2 套水喷淋塔对废气进行降温，同时去除废气中的少量油雾，喷淋水经外置循环箱沉淀处理后循环使用，约 1 个月更换一次，单次更换量约 0.5t，年生产按 10 个月计，喷淋废水产生量 5t/a，类比同类项目，该废水主要污染物浓度为 COD<sub>Cr</sub>500mg/L、SS800mg/L、石油类 50mg/L，该废水作为废液委托有资质单位处置。

#### （3）生活污水，W3

本项目劳动定员 30 人，员工在厂内住宿，平均用水量按 80L/人·d 计，废水排放系数按 80%计，则员工生活污水排放量约为 576t/a。生活污水主要是含有粪便的卫生冲洗废水组成。废水中主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N，废水中各污染物的产生浓度约为 COD<sub>Cr</sub>350mg/L，NH<sub>3</sub>-N 35mg/L，其污染物产生量约为 COD<sub>Cr</sub>0.202t/a，NH<sub>3</sub>-N0.020t/a。食堂废水经格栅、隔油预处理后，与生活污水一起经厂内化粪池预处理后纳管排放，纳管排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-96）中三级标准及《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放标准，进入浦江富春紫光水务有限公司（一厂）处

理，经处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级 A 标准后排入浦阳江，即 COD<sub>Cr</sub>40mg/L，NH<sub>3</sub>-N 2mg/L，最终排入环境的量为 COD<sub>Cr</sub>0.023t/a、NH<sub>3</sub>-N0.001t/a。

## 2.2 废气

根据工艺流程分析，本项目运营期废气主要为无纺布生产有机废气（G1）、燃气废气（G2）、纺丝组件真空煨烧过程产生的有机废气（G3）和食堂油烟（G4）。

### （1）无纺布生产有机废气，G1

本项目设置 2 条无纺布生产线，热熔挤出、纺丝工序的加热温度为 230℃，达不到 PP、PE、TPU 的热分解温度 240℃~300℃，在高温状态下，有少量游离单体分解产生非甲烷总烃。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》——2825 丙纶纤维制造业系数表——挥发性有机物产生系数：180 克/吨-产品，本项目无纺布生产工序的塑料粒子消耗量为 7735t/a，则非甲烷总烃产生量为 1.392t/a（0.193kg/h）。同时废气中含有少量油雾（来自塑料粒子受热挥发），本环评不定量计算。

企业拟在螺杆挤出机、纺丝箱体上方设置集气装置，保持负压收集，收集的废气分别进入 2 套“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置”处理后引至室外 15m 高空排放（排气筒编号 DA001、DA002），根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》——VOCs 收集效率表——收集效率取 85%、处理效率取 75%，无纺布生产工作时间按 7200h/a 计，风机风量均为 6000m<sup>3</sup>/h，有机废气产生及排放情况见下表。

表 2-1 有机废气产生排放情况一览表

| 分类                 | 种类                | 污染因子      | 产生情况    |           | 削减量 t/a | 排放情况    |           |                        |
|--------------------|-------------------|-----------|---------|-----------|---------|---------|-----------|------------------------|
|                    |                   |           | 产生量 t/a | 产生速率 kg/h |         | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | 排放浓度 mg/m <sup>3</sup> |
| DA001<br>有组织<br>废气 | 无纺布生<br>产有机废<br>气 | 非甲烷总<br>烃 | 0.592   | 0.082     | 0.444   | 0.148   | 0.021     | 3.4                    |
|                    |                   | 油雾        | 少量      | /         | /       | 少量      | /         | /                      |
| DA002<br>有组织<br>废气 | 无纺布生<br>产有机废<br>气 | 非甲烷总<br>烃 | 0.592   | 0.082     | 0.444   | 0.148   | 0.021     | 3.4                    |
|                    |                   | 油雾        | 少量      | /         | /       | 少量      | /         | /                      |
| 无组织<br>废气          | 无纺布车<br>间         | 非甲烷总<br>烃 | 0.209   | 0.029     | 0       | 0.209   | 0.029     | /                      |

|  |  |    |    |   |   |    |   |   |
|--|--|----|----|---|---|----|---|---|
|  |  | 油雾 | 少量 | / | / | 少量 | / | / |
|--|--|----|----|---|---|----|---|---|

## (2) 燃气废气, G2

本项目无纺布烘干过程配套 2 台平网烘干机, 采用天然气加热, 天然气消耗量均为 3.1 万  $\text{m}^3/\text{a}$ , 运行过程产生烟气主要为  $\text{SO}_2$ 、烟尘、 $\text{NO}_x$ , 产排污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》——天然气工业炉窑, 产污系数见下表。

表 2-2 天然气工业炉窑产排污系数表

| 原料名称 | 污染物指标         | 单位                                | 产污系数      | 末端治理技术名称 |
|------|---------------|-----------------------------------|-----------|----------|
| 天然气  | 工业废气量         | $\text{m}^3/\text{m}^3\text{-原料}$ | 13.6      | /        |
|      | $\text{SO}_2$ | $\text{kg}/\text{m}^3\text{-原料}$  | 0.000002S | 直排       |
|      | 烟尘            | $\text{kg}/\text{m}^3\text{-原料}$  | 0.000286  | 直排       |
|      | $\text{NO}_x$ | $\text{kg}/\text{m}^3\text{-原料}$  | 0.00187   | 直排       |

注: S 为天然气含硫量, 根据 GB17820-2018 工业天然气内总硫 $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ , 本环评取  $S=100$

项目燃气烟气分别经 DA003、DA004 排气筒引至室外 15m 高空排放, 其大气污染物按照表 2-2 产排系数进行计算, 详见下表。

表 2-3 天然气燃烧烟气及其污染物产生情况一览表

| 排气筒   | 污染因子          | 处理前                  |                                 | 末端治理技术名称 | 处理后                  |                               |                                 |
|-------|---------------|----------------------|---------------------------------|----------|----------------------|-------------------------------|---------------------------------|
|       |               | 产生量 (t/a)            | 产生浓度 ( $\text{mg}/\text{m}^3$ ) |          | 排放量 (t/a)            | 排放速率 ( $\text{kg}/\text{h}$ ) | 排放浓度 ( $\text{mg}/\text{m}^3$ ) |
| DA003 | 烟气量           | 42.16 万 $\text{m}^3$ | /                               | 直排       | 42.16 万 $\text{m}^3$ | /                             | /                               |
|       | $\text{SO}_2$ | 0.006                | 14.7                            |          | 0.006                | 0.001                         | 14.7                            |
|       | 烟尘            | 0.009                | 21.0                            |          | 0.009                | 0.001                         | 21.0                            |
|       | $\text{NO}_x$ | 0.058                | 137.5                           |          | 0.058                | 0.008                         | 137.5                           |
| DA004 | 烟气量           | 42.16 万 $\text{m}^3$ | /                               | 直排       | 42.16 万 $\text{m}^3$ | /                             | /                               |
|       | $\text{SO}_2$ | 0.006                | 14.7                            |          | 0.006                | 0.001                         | 14.7                            |
|       | 烟尘            | 0.009                | 21.0                            |          | 0.009                | 0.001                         | 21.0                            |
|       | $\text{NO}_x$ | 0.058                | 137.5                           |          | 0.058                | 0.008                         | 137.5                           |

由上表可知, 燃气废气排放符合《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》(浙环函〔2019〕315 号) 中规定的标准限值要求。

## (3) 纺丝组件真空煨烧过程产生的废气, G3

根据工艺流程分析, 项目生产过程中过滤器和纺丝组件会有一定的原料黏

附，需定期清洗。拆解后的过滤器和纺丝组件送入真空清洗炉，通过电加热熔融去除附着在过滤器和纺丝组件上的有机物，将产生少量的颗粒物和有机废气（以非甲烷总烃计），本环评不定量计算。燃烧废气经喷淋塔预处理后，与 G1 接入同一套“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置”处理后引至室外 15m 高空排放（排气筒编号 DA001）。

#### （4）食堂油烟，G4

本项目食堂在烹饪过程中会产生少量的油烟废气，餐饮油烟气可按食用耗油量计算，一般食用油消耗系数为 5kg/100 人天。项目劳动定员 30 人，按 80%就餐计，食堂日耗食用油量 1.2kg，项目年运行天数为 300 天，则食堂年消耗食用油 360kg，油量为烹饪过程中食油的挥发量按 3%计算，则食堂油烟产生量为 10.8kg。根据《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）小型标准要求，企业食堂油烟采用油烟净化器进行处理，油烟去除率≥60%，油烟浓度≤2mg/m<sup>3</sup>，年排放量为 4.32kg，油烟由附壁烟道引至厨房屋顶排放。

### 2.3 固废

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2025）、《国家危险废物名录》（2025 年版）以及《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019）等文件判定，本项目固废处置情况见下表。

表 2-4 本项目固废处置情况一览表

| 固废名称     | 属性     | 废物代码                 | 主要成分        | 危险特性 | 产生量 (t/a) | 利用/处置去向      |
|----------|--------|----------------------|-------------|------|-----------|--------------|
| 废丝       | 一般工业固废 | SW17<br>900-007-S17  | 废纤维         | /    | 10        | 委托专业合规单位回收利用 |
| 边角料、不合格品 |        | SW17<br>900-007-S17  | 废纤维         | /    | 700       |              |
| 废包装材料    |        | SW17<br>900-003-S17  | 纸、塑料        | /    | 85        |              |
| 废滤网      |        | SW17<br>900-013-S17  | 金属、过滤残渣     | /    | 1         |              |
| 煅烧残渣     |        | SW59<br>900-099-S59  | 灰分          | /    | 0.05      |              |
| 废过滤器     |        | SW17<br>900-011-S17  | 废纤维滤网滤袋     | /    | 0.5       |              |
| 废活性炭     | 危险废物   | HW49<br>(900-039-49) | 吸附有机废气的废活性炭 | T    | 6.8       | 委托有资质单位处置    |
| 废机油      |        | HW08<br>(900-217-08) | 废矿物油        | T, I | 0.1       |              |
| 废油桶      |        | HW08<br>(900-249-08) | 沾染油品的包装桶    | T, I | 0.16      |              |

|       |   |                      |             |      |       |          |
|-------|---|----------------------|-------------|------|-------|----------|
| 废导热油  |   | HW08<br>(900-249-08) | 废导热油        | T, I | 2t/5a |          |
| 清洗废液  |   | HW17<br>(336-064-17) | 有机废水        | T/C  | 2     |          |
| 喷淋废液  |   | HW17<br>(336-064-17) | 有机废水        | T/C  | 5     |          |
| 废劳保用品 |   | HW49<br>(900-041-49) | 吸附有机废气的废活性炭 | T/In | 0.1   |          |
| 生活垃圾  | / | /                    | /           | /    | 9     | 环卫部门统一清运 |

由上表可知，项目生产过程产生的废活性炭、废机油、废油桶、废导热油、清洗废液、喷淋废液、废劳保用品属于《国家危险废物名录（2025年版）》中的危险废物，拟委托有资质单位安全处置，并严格执行报批和转移联单等制度。符合危废无害化要求。项目产生的固废均考虑了收集措施（分类收集、及时清运等），处置方式以综合利用和外委处理为主，在建立健全固体废物管理制度、并严格执行的条件下，不会对外界环境造成二次污染。

#### 2.4 噪声

项目生产过程噪声主要为纺丝生产线（双螺杆挤出机、成网机、热轧机、分切机）、超声波清洗机、真空煨烧炉、空压机、冷却塔、风机等生产设备运转噪声。其主要噪声源强在 75-85dB（A）左右。要求企业合理布局生产车间内运转设备，设备选型尽量选用低噪声设备，设备安装时采取加固减振措施。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。周围声环境质量能维持现状。

#### 2.5 汇总

本项目完成后企业污染源强汇总如下：

表 2-5 本项目完成后企业污染源强汇总 单位：t/a

| 种类 | 污染物名称              | 本项目产生量 | 本项目削减量 | 本项目排放量 |
|----|--------------------|--------|--------|--------|
| 废水 | 废水量                | 576    | 0      | 576    |
|    | COD <sub>Cr</sub>  | 0.202  | 0.179  | 0.023  |
|    | NH <sub>3</sub> -N | 0.020  | 0.019  | 0.001  |
| 废气 | VOCs               | 1.392  | 0.887  | 0.505  |
|    | SO <sub>2</sub>    | 0.012  | 0      | 0.012  |
|    | 颗粒物                | 0.018  | 0      | 0.018  |
|    | NO <sub>x</sub>    | 0.116  | 0      | 0.116  |

|    |          |        |        |        |
|----|----------|--------|--------|--------|
|    | 油烟       | 0.0108 | 0.0065 | 0.0043 |
| 固废 | 废丝       | 10     | 10     | 0      |
|    | 边角料、不合格品 | 700    | 700    | 0      |
|    | 废包装材料    | 85     | 85     | 0      |
|    | 废滤网      | 1      | 1      | 0      |
|    | 煅烧残渣     | 0.05   | 0.05   | 0      |
|    | 废过滤器     | 0.5    | 0.5    | 0      |
|    | 废活性炭     | 6.8    | 6.8    | 0      |
|    | 废机油      | 0.1    | 0.1    | 0      |
|    | 废油桶      | 0.16   | 0.16   | 0      |
|    | 废导热油     | 2t/5a  | 2t/5a  | 0      |
|    | 清洗废液     | 2      | 2      | 0      |
|    | 喷淋废液     | 5      | 5      | 0      |
|    | 废劳保用品    | 0.1    | 0.1    | 0      |
|    | 生活垃圾     | 9      | 9      | 0      |

### 三、环境保护措施清单

#### 3.1 排放标准

##### 3.1.1 水污染物排放标准

项目所在地具备纳管条件，本项目废水纳管排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 标准，氨氮为 35mg/L、磷 8mg/L），排入工业区污水管网，接入浦江富春紫光水务有限公司（一厂）处理，具体见表 3-1；浦江富春紫光水务有限公司（一厂）尾水 COD、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）的规定，其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准，见表 3-2。

表 3-1 污水综合排放标准 单位：除 pH 外为 mg/L

| 类型\项目 | pH  | SS   | BOD <sub>5</sub> | COD <sub>Cr</sub> | NH <sub>3</sub> -N | TP | 石油类 | 动植物油 |
|-------|-----|------|------------------|-------------------|--------------------|----|-----|------|
| 三级    | 6-9 | ≤400 | ≤300             | ≤500              | ≤35                | ≤8 | ≤20 | ≤100 |

表 3-2 城镇污水处理厂污染物排放标准

| 序号 | 污染物               | 标准值                       | 备注                                    |
|----|-------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| 1  | COD <sub>Cr</sub> | ≤40mg/L                   | 《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/ 2169—2018） |
| 2  | 氨氮                | ≤2（4） <sup>1</sup> mg/L   |                                       |
| 3  | 总氮                | ≤12（15） <sup>1</sup> mg/L |                                       |
| 4  | TP                | ≤0.3mg/L                  |                                       |
| 5  | BOD <sub>5</sub>  | ≤10mg/L                   | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准 |
| 6  | SS                | ≤10mg/L                   |                                       |
| 7  | pH                | 6~9                       |                                       |
| 8  | 石油类               | ≤1 mg/L                   |                                       |
| 9  | 动植物油              | ≤1 mg/L                   |                                       |

\*注 1：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

##### 3.1.2 大气污染物排放标准

（1）有组织工艺废气排放限值

①有机废气（DA001、DA002）

本项目无纺布生产（加热挤出、纺丝、热轧过程）有机废气、油雾、臭气浓

度排放执行《化学纤维工业大气污染物排放标准》(DB33/2563-2022)中表1标准限值要求,详见下表。

表 3-3 大气污染物排放限值(表 1) 单位: mg/m<sup>3</sup>

| 序号 | 污染物项目       | 适用条件 | 排放限值     | 污染物排放监控位置  |
|----|-------------|------|----------|------------|
| 1  | 非甲烷总烃(NMHC) | 所有企业 | 60       | 车间或生产设施排气筒 |
| 2  | 油雾          |      | 5        |            |
| 3  | 臭气浓度(其他)    |      | 800(无量纲) |            |

### ②燃气废气(DA003、DA004)

烘干过程的燃气烟气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2标准,其中SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物浓度参照执行《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》(浙环函(2019)315号)中规定的标准限值,详见下表。

表 3-4 工业炉窑污染物排放标准

| 项 目      | 颗粒物                  | SO <sub>2</sub>       | NO <sub>x</sub>       | 最低允许排放高度 | 林格曼烟气黑度 |
|----------|----------------------|-----------------------|-----------------------|----------|---------|
| 重点区域排放限值 | ≤30mg/m <sup>3</sup> | ≤200mg/m <sup>3</sup> | ≤300mg/m <sup>3</sup> | 15m      | 1       |

### ③食堂油烟

项目设有食堂,食堂油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的小型要求,详见下表。

表 3-5 饮食业油烟排放标准

| 规模                           | 小型     | 中型     | 大型 |
|------------------------------|--------|--------|----|
| 基准灶头数                        | ≥1, <3 | ≥3, <6 | ≥6 |
| 最高允许排放浓度(mg/m <sup>3</sup> ) | 2.0    |        |    |
| 净化设施最低去除效率(%)                | 60     | 75     | 85 |

## (2) 无组织废气排放要求

### ①厂界要求

厂界臭气浓度执行《化学纤维工业大气污染物排放标准》(DB33/2563-2022)表6标准,厂界无组织非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值,详见下表。

表 3-6 企业边界大气污染物浓度限值

| 序号 | 污染物项目 | 浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> ) | 标准来源               |
|----|-------|---------------------------|--------------------|
| 1  | 非甲烷总烃 | 4.0                       | GB16297-1996 表 2   |
| 2  | 臭气浓度  | 20 (无量纲)                  | DB33/2563-2022 表 6 |

②厂区内要求

厂区内挥发性有机物无组织排放限值执行《化学纤维工业大气污染物排放标准》(DB33/2563-2022) 中表 5 标准限值, 详见下表。

表 3-7 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位: mg/m<sup>3</sup>

| 污染物项目 | 限值 | 限值含义            | 无组织排放监控位置 |
|-------|----|-----------------|-----------|
| 非甲烷总烃 | 6  | 监控点处 1 小时平均浓度限值 | 在厂房外设置监控点 |
|       | 20 | 监控点处任意一次浓度值     |           |

**3.1.3 噪声排放标准**

本项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准, 详见下表。

表 3-8 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)

| 边界外声环境功能区类别 | 标准值 |    |
|-------------|-----|----|
|             | 昼间  | 夜间 |
| 3 类         | 65  | 55 |

**3.1.4 固体废物控制标准**

项目产生的固体废物的暂存、处置等均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定的要求。危险废物贮存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。本项目一般工业固体废物采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存, 其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。根据《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法(试行)》要求, 转移一般工业固废应当通过固废系统运行电子转移联单。

### 3.2 排放口及例行监测信息

#### 3.2.1 废气

本项目各污染物排气筒信息及排放标准汇总如下表所示。

表 3-9 项目各污染物排气筒信息及排放标准汇总表

| 排放源名称          | 排放口编号 | 排放口类型     | 地理坐标                              | 排放源参数                       | 监测要求 |                 |      | 排放标准                      |  |
|----------------|-------|-----------|-----------------------------------|-----------------------------|------|-----------------|------|---------------------------|--|
|                |       |           |                                   |                             | 监测点位 | 监测因子            | 监测频次 | 排放限值 (mg/m <sup>3</sup> ) | 标准名称   |
| 无纺布生产<br>废气排气筒 | DA001 | 一般排<br>放口 | 119°56'0.427"E<br>29°28'19.389"N  | H=15m,<br>φ=0.4m,<br>T=50°C | 排放口  | 非甲烷总烃           | 1次/年 | 60                        | 《化学纤维工业大气污染物排放标准》<br>(DB33/2563-2022)中表1标准           |
|                |       |           |                                   |                             |      | 油雾              |      | 5                         |  |
|                |       |           |                                   |                             |      | 臭气浓度            |      | 800(无量纲)                  |  |
| 无纺布生产<br>废气排气筒 | DA002 | 一般排<br>放口 | 119°55'59.847"E<br>29°28'17.844"N | H=15m,<br>φ=0.4m,<br>T=50°C | 排放口  | 非甲烷总烃           | 1次/年 | 60                        | 《化学纤维工业大气污染物排放标准》<br>(DB33/2563-2022)中表1标准           |
|                |       |           |                                   |                             |      | 油雾              |      | 5                         |  |
|                |       |           |                                   |                             |      | 臭气浓度            |      | 800(无量纲)                  |  |
| 烘干废气排<br>气筒    | DA003 | 一般排<br>放口 | 119°56'0.176"E<br>29°28'18.790"N  | H=15m,<br>φ=0.3m,<br>T=50°C | 排放口  | SO <sub>2</sub> | 1次/年 | 200                       | 《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》<br>(浙环函(2019)315号)中规定的标准<br>限值 |
|                |       |           |                                   |                             |      | 颗粒物             |      | 30                        |  |
|                |       |           |                                   |                             |      | NO <sub>x</sub> |      | 300                       |  |
| 烘干废气排<br>气筒    | DA004 | 一般排<br>放口 | 119°55'59.751"E<br>29°28'17.477"N | H=15m,<br>φ=0.3m,<br>T=50°C | 排放口  | SO <sub>2</sub> | 1次/年 | 200                       | 《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》<br>(浙环函(2019)315号)中规定的标准<br>限值 |
|                |       |           |                                   |                             |      | 颗粒物             |      | 30                        |  |
|                |       |           |                                   |                             |      | NO <sub>x</sub> |      | 300                       |  |
| 食堂油烟排<br>气筒    | /     | 一般排<br>放口 | 119°55'56.487"E<br>29°28'18.694"N | H=15m,<br>φ=0.3m,           | 排放口  | 油烟              | /    | 2                         | 《饮食业油烟排放标准(试行)》<br>(GB18483-2001)小型标准                |

|     |   |   |   |                 |      |       |      |            |   |
|-----|---|---|---|-----------------|------|-------|------|------------|---|
|     |   |   |   | T=25℃           |      |       |      |            |   |
| 厂界  | / | / | / | S=230m×180m     | 厂界四侧 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 4.0        | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2无组织排放监控浓度限值 |
|     |   |   |   |                 |      | 臭气浓度  |      | 20(无量纲)    |   |
| 车间外 | / | / | / | S=90m×90m, H=8m | 厂房外  | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 6(1h平均浓度)  | 《化学纤维工业大气污染物排放标准》(DB33/2563-2022)中表5标准限值  |
|     |   |   |   |                 |      |       |      | 20(任意一次浓度) |   |

### 3.2.2 废水

本项目废水排放信息汇总如下表所示。

表 3-10 本项目废水排放信息汇总表

| 序号 | 废水类别 | 污染物种类                                 | 排放去向               | 排放规律                       | 污染治理设施   |          |          | 排放口编号 | 排放口设置是否符合要求   | 排放口类型   |
|----|------|---------------------------------------|--------------------|----------------------------|----------|----------|----------|-------|---|---|
|    |      |                                       |                    |                            | 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理施工工艺 |       |   |   |
| 1  | 生活污水 | COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N | 进入浦江富春紫光水务有限公司(一厂) | 间断排放,排放期间流量稳定且规律,但不属于冲击型排放 | TW001    | 生活污水处理系统 | 化粪池      | DW001 | <input checked="" type="checkbox"/> 是<br><input type="checkbox"/> 否 | <input checked="" type="checkbox"/> 企业总排<br><input type="checkbox"/> 雨水排放<br><input type="checkbox"/> 清净下水排放<br><input type="checkbox"/> 温排水排放<br><input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口 |

本项目废水例行监测信息汇总如下表所示。

表 3-11 本项目废水例行监测信息汇总表

| 排放口编号 | 排放口类型 | 排放口地理坐标 |    | 排放方式 | 排放去向 | 排放规律 | 监测要求 |      |      | 污染物种类 | 排放标准 |
|-------|-------|---------|----|------|------|------|------|------|------|-------|------|
|       |       | 经度      | 纬度 |      |      |      | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |       |      |

|       |       |                  |                |      |                    |                              |   |   |   |                    |                                     |
|-------|-------|------------------|----------------|------|--------------------|------------------------------|---|---|---|--------------------|-------------------------------------|
| DW001 | 一般排放口 | E 119°55'55.850" | N29°28'19.640" | 间接排放 | 进入浦江富春紫光水务有限公司(一厂) | 间断排放, 排放期间流量稳定且规律, 但不属于冲击型排放 | / | / | / | COD <sub>Cr</sub>  | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准         |
|       |       |                  |                |      |                    |                              |   |   |   | NH <sub>3</sub> -N | 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) |

备注: 监测频次根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)确定。

### 3.2.3 噪声

本项目噪声例行监测信息汇总如下表所示。

表 3-12 本项目噪声例行监测信息汇总表

| 项目 | 监测点位 | 监测指标                              | 监测频次 | 执行排放标准                                  |
|----|------|-----------------------------------|------|---|
| 噪声 | 厂界   | L <sub>eq</sub> 、L <sub>max</sub> | 1次/季 | 厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准 |

备注: 频次根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ1301-2023)确定。

### 3.3 环境保护措施清单

| 内容要素         | 排放口(编号、名称)/污染源   | 污染物项目                                 | 环境保护措施   | 执行标准  |
|--------------|--|---------------------------------------|--|---|
| 大气环境         | DA001、DA002 无纺布生产废气排气筒   | 非甲烷总烃、油雾、臭气浓度                         | 经集气罩收集，进入2套“水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置”处理后，引至室外15m排气筒高空排放                                | 《化学纤维工业大气污染物排放标准》(DB33/2563-2022)中表1标准                          |
|              | DA003、DA004 燃气废气排气筒  | SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟尘  | 引至室外15m高空排放  | 《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》(浙环函(2019)315号)中规定的标准限值                    |
|              | 食堂油烟   | 油烟                                    | 经油烟净化器处理后引至屋顶高空排放  | 《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)小型标准                               |
| 地表水环境        | 生活污水(DW001)  | COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N | 食堂废水经格栅、隔油预处理后，与生活污水一起经厂内化粪池预处理后纳管排放，进入浦江富春紫光水务有限公司(一厂)处理达相应标准后排入浦阳江           | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) |
| 声环境          | 生产设备、废气处理装置  | 等效连续A声级, Leq                          | 企业应合理布局车间,优先选用低噪声设备,定期对设备进行检查维修,使设备正常运转;对高噪声设备安装时基底加厚,设置缓冲器,在设备基座与基础之间设置橡胶隔振垫等 | 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准                           |
| 电磁辐射         | 无  | /                                     | /  | /   |
| 固体废物         | <p>1、废丝、边角料、不合格品、废包装材料、废滤网、煅烧残渣、废过滤器委托专业合规单位回收利用,按照《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法》要求进行收集、处置、利用和处置。根据《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法(试行)》要求,转移一般工业固废应当通过固废系统运行电子转移联单。</p> <p>2、废活性炭、废机油、废油桶、废导热油、清洗废液、喷淋废液、废劳保用品委托有资质单位处置。危废间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求建设,符合“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏)的要求;危废间采取防渗地坪,并配备防渗托盘;危废间按照危废种类分区并张贴警示标志和危险废物标签。</p> <p>3、生活垃圾由环卫部门统一清运处置。</p> |                                       |  |   |
| 土壤及地下水污染防治措施 | <p>原辅料仓库和危废暂存间要按照国家相关规范要求,采取防泄漏、防溢流、防腐蚀等措施,严格化学品和危险废物的管理。液体化学品、液体危废下方设有托盘,防止泄漏至地面;</p> <p>生产车间按照一般防渗区,危废暂存区按照危废防渗区,一般固废按照一般固废防渗区,其他地区按照简单防渗区要求进行防渗建设,防渗工程的设计使用年限不应低于设备及建、构筑物的设计使用年限。</p>   |                                       |  |   |
| 生态保护措施       | 无。   |                                       |  |   |

| 环境风险防范措施  | <p>①在设计、生产、经营等各方面必须严格执行法律法规。具体如《中华人民共和国消防法》《建筑设计防火规范》《仓库防火安全管理规则》等。②总平面布置与建筑安全防范措施。项目平面及竖向布置、厂区消防道路、安全疏散通道及出口的设置应符合相应设计规范。在消防道路和安全疏散通道上不能堆放东西。③全厂按规定布置消防栓和消防灭火器材，在存放仓库及使用区域预留消防安全通道，设置明显的警示牌，告诫禁止明火、禁止吸烟。④建立完善的安全生产管理制度，管理人员进行专业知识培训，熟悉应急措施等；严格按照存储制度执行，安装警报设施、指定监察小组等。加强安全生产的宣传和教育，确保安全生产落实到生产中的每一个环节。⑤做好火灾事故应急准备工作，并定期进行演练。</p>  |             |             |      |      |      |           |  |  |  |  |    |                |             |             |     |
|-----------|--|-------------|-------------|------|------|------|-----------|--|--|--|--|----|----------------|-------------|-------------|-----|
| 其他环境管理要求  | <p>1、企业设置专业的环保管理机构，配备环保管理人员，建立环保管理制度，加强职工环保教育、提升环保意识；</p> <p>2、企业应定期向社会公开企业环保管理内容，包括污染物排放达标情况、环保管理制度和要求落实情况、环境风险防范措施情况等；</p> <p>3、企业应按照《环境保护图形标志排放口（源）》（GB15562.1）规定，在厂区设置规范“三废”排污口和噪声排放点标志；</p> <p>4、企业项目应严格按照环评内容和要求进行建设，在建设中若发生重大变动，则应进行重新报批；</p> <p>5、在项目运行过程中，企业应按照排污许可证要求定期维护相关生产设施和环保设施，定期进行污染物的跟踪监测，确保企业污染物长期稳定达标排放；</p> <p>6、加强厂内绿化，厂区周围宜种植高大树木的绿化带，树下种草，乔灌结合。不但对噪声可以起到屏蔽吸音作用，而且能美化环境，净化空气。</p> <p>7、结合浙应急基础（2022）143号要求，项目配套的污染防治设施及危废贮存场所等，企业须与主体工程一起委托有相应资质的设计单位按照安全生产要求设计，并开展安全风险评估，经相关职能部门审批同意后方可实施。</p> <p>结合浙安委（2024）20号要求，企业须委托有相应资质的设计单位、对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估，对重点环保设施和项目组织开展隐患排查治理。</p> <p>8、根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于非织造布制造（1781），不涉及通用工序重点、简化管理的情形。因此，该企业属于“固定污染源排污许可登记管理”类型，详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-13 固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）摘录</p> <table border="1" data-bbox="395 1417 1345 1608"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>行业类别</th> <th>重点管理</th> <th>简化管理</th> <th>登记管理</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">十二、纺织业 17</td> </tr> <tr> <td>26</td> <td>产业用纺织制成品制造 178</td> <td>涉及通用工序重点管理的</td> <td>涉及通用工序简化管理的</td> <td>其他*</td> </tr> </tbody> </table> <p>备注：表格中标“*”号者，是指在工业建筑中生产的排污单位。</p> | 序号          | 行业类别        | 重点管理 | 简化管理 | 登记管理 | 十二、纺织业 17 |  |  |  |  | 26 | 产业用纺织制成品制造 178 | 涉及通用工序重点管理的 | 涉及通用工序简化管理的 | 其他* |
| 序号        | 行业类别   | 重点管理        | 简化管理        | 登记管理 |      |      |           |  |  |  |  |    |                |             |             |     |
| 十二、纺织业 17 |  |             |             |      |      |      |           |  |  |  |  |    |                |             |             |     |
| 26        | 产业用纺织制成品制造 178   | 涉及通用工序重点管理的 | 涉及通用工序简化管理的 | 其他*  |      |      |           |  |  |  |  |    |                |             |             |     |

## 四、总量控制指标

### 4.1 总量控制原则

根据《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》(浙环发〔2021〕10号)、《关于印发建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法的通知》(环发〔2014〕197号)等,浙江省列入总量控制指标的有 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>和 VOC<sub>s</sub>。

### 4.2 项目总量控制目标

根据项目的特征,本评价确定实行总量控制的污染物为:COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>和 VOC<sub>s</sub>。

根据工程分析,项目完成后总量控制的污染物产生和排放情况见下表。

表 4-1 企业总量控制情况

| 污染物                         | 原有排放量 | 本项目新增排放总量 | 以新带老削减量 | 全厂排放量 | 排放增减量  | 替代削减比例 | 替代削减量 | 总量控制建议值 |
|-----------------------------|-------|-----------|---------|-------|--------|--------|-------|---------|
| COD <sub>Cr</sub><br>(t/a)  | 0.125 | 0.023     | 0.125   | 0.023 | -0.102 | /      | /     | 0.023   |
| NH <sub>3</sub> -N<br>(t/a) | 0.006 | 0.001     | 0.006   | 0.001 | -0.005 | /      | /     | 0.001   |
| SO <sub>2</sub><br>(t/a)    | 0.07  | 0.012     | 0.07    | 0.012 | -0.058 | /      | /     | 0.012   |
| NO <sub>x</sub><br>(t/a)    | 0.656 | 0.116     | 0.656   | 0.116 | -0.54  | /      | /     | 0.116   |
| VOC <sub>s</sub><br>(t/a)   | 0.928 | 0.505     | 0.928   | 0.505 | -0.423 | /      | /     | 0.505   |

### 4.3 总量平衡方案

本项目实施后,排放总量在原审批范围之内,无需新增,项目建设能符合总量控制要求。

附件

附件一：营业执照



## 附件二：备案通知书

### 浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书

备案机关：浦江县浦江经济开发区管理委员会

备案日期：2025年01月15日

|           |                       |  |                         |          |                    |           |        |        |
|-----------|-----------------------|--|-------------------------|----------|--------------------|-----------|--------|--------|
| 项目基本情况    | 项目代码                  | 2501-330726-99-02-573524   |                         |          |                    |           |        |        |
|           | 项目名称                  | 奥隆机械（浦江）有限公司年产7000吨双组份无纺布生产线技改项目   |                         |          |                    |           |        |        |
|           | 项目类型                  | 备案类（内资技术改造项目）  |                         |          |                    |           |        |        |
|           | 建设性质                  | 新建   | 建设地点                    |          | 浙江省金华市浦江县          |           |        |        |
|           | 详细地址                  | 浙江省金华市浦江县仙华街道宝掌大道353号  |                         |          |                    |           |        |        |
|           | 国标行业                  | 非织造布制造（1781）   | 所属行业                    |          | 纺织                 |           |        |        |
|           | 产业结构调整指导项目            | 允许类  |                         |          |                    |           |        |        |
|           | 拟开工时间                 | 2025年01月   | 拟建成时间                   |          | 2025年12月           |           |        |        |
|           | 是否零土地项目               | 是  |                         |          |                    |           |        |        |
|           | 本企业已有土地的土地证书编号        | 浙2023（浦江县）不动产权第0006977号  | 利用其他企业空闲场地或厂房、出租方土地证书编号 |          | 无                  |           |        |        |
|           | 总用地面积（亩）              | 48   | 新增建筑面积（平方米）             |          | 0.0                |           |        |        |
|           | 总建筑面积（平方米）            | 61796.76   | 其中：地上建筑面积（平方米）          |          | 325052             |           |        |        |
|           | 建设规模与建设内容（生产能力）       | 该项目主要购置了螺杆挤压机、熔体过滤器、成网机、纺丝模头等设备。项目达产后，预计可形成7000吨/年的生产规模，按15000元/吨计算，年增产值10500万元，年增税金800万元，年增利润2000万元。经济效益显著。 |                         |          |                    |           |        |        |
|           | 项目联系人姓名               | 陈飘飘  | 项目联系人手机                 |          | 15157903172        |           |        |        |
| 接收批文邮寄地址  | 浙江省金华市浦江县仙华街道宝掌大道353号 |  |                         |          |                    |           |        |        |
| 项目投资情况    | 总投资（万元）               |  |                         |          |                    |           |        |        |
|           | 合计                    | 固定资产投资5000.0000万元  |                         |          |                    |           | 建设期利息  | 铺底流动资金 |
|           |                       | 土建工程   | 设备购置费                   | 安装工程     | 工程建设其他费用           | 预备费       |        |        |
|           | 5000.0000             | 0.0000   | 3000.0000               | 500.0000 | 500.0000           | 1000.0000 | 0.0000 | 0.0000 |
|           | 资金来源（万元）              |  |                         |          |                    |           |        |        |
| 合计        | 财政资金                  | 自有资金（非财政性资金）   |                         |          | 银行贷款               | 其它        |        |        |
| 5000.0000 | 0.0000                | 3000.0000  |                         |          | 2000.0000          | 0.0000    |        |        |
| 项目单位基本    | 项目（法人）单位              | 奥隆机械（浦江）有限公司   | 法人类型                    |          | 私营有限责任公司           |           |        |        |
|           | 项目法人证照类型              | 统一社会信用代码   | 项目法人证照号码                |          | 91330726MA2M6E6C8E |           |        |        |
|           | 单位地址                  | 浙江省金华市浦江县仙华街道宝掌大道353号  | 成立日期                    |          | 2021年07月           |           |        |        |

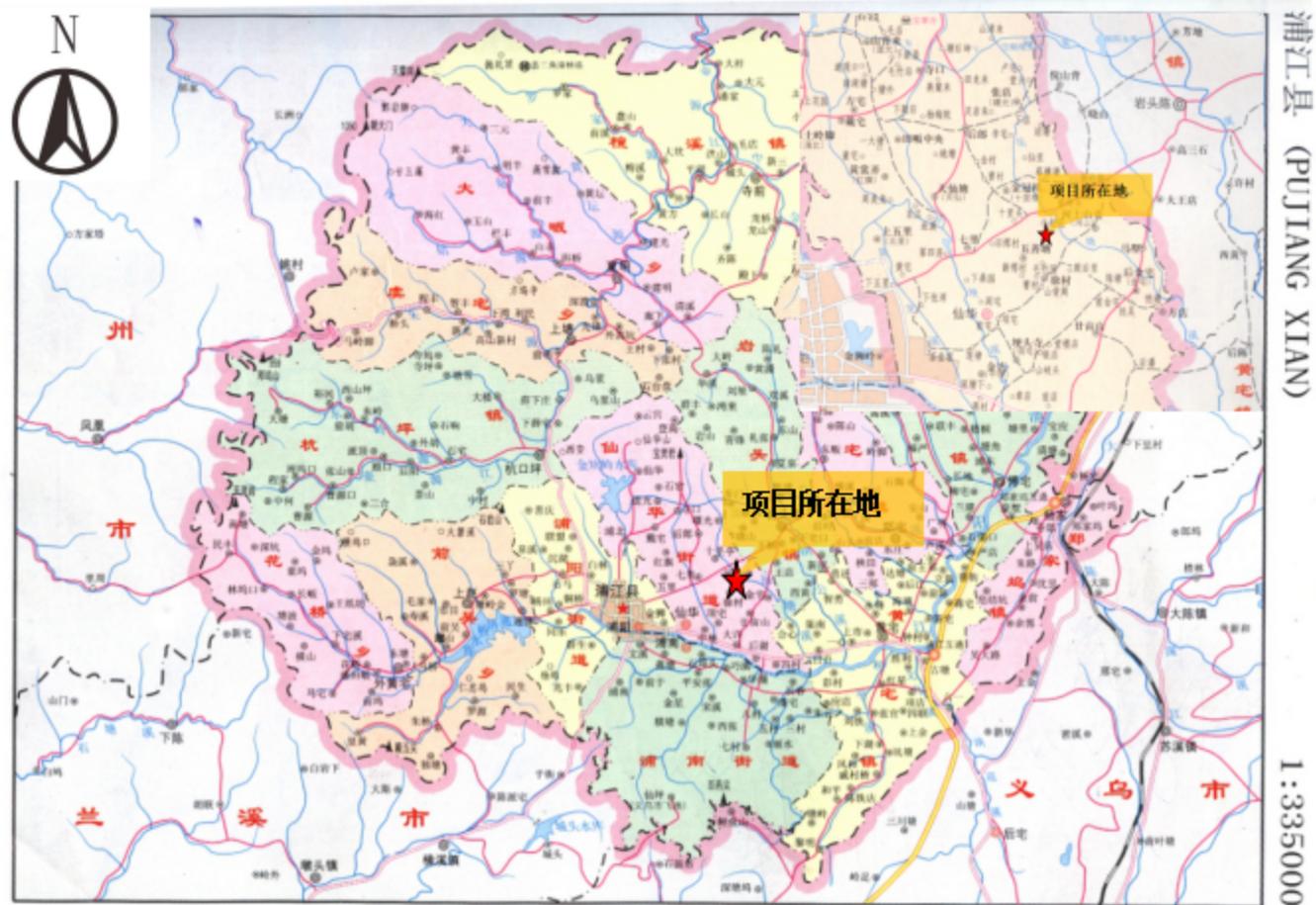
|        |  |  |           |             |
|--------|--|--|-----------|-------------|
| 情况     | 注册资金(万)  | 8000.000000  | 币种        | 人民币元        |
|        | 经营范围   | 许可项目：特种设备制造(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准)。一般项目：货物进出口；技术进出口；纺织专用设备销售；纺织专用设备制造；产业用纺织制成品制造；生物基材料制造；生物基材料技术研发；通用设备制造(不含特种设备制造)；新材料技术研发；石墨及碳素制品制造；石墨及碳素制品销售；碳纤维再生利用技术研发；五金产品制造；(挂锁及其配件制造除外)(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。 |           |             |
| 项目变更情况 | 法定代表人  | 朱派君  | 法定代表人手机号码 | 13706796423 |
|        | 登记赋码日期   | 2025年01月15日  |           |             |
|        | 备案日期   | 2025年01月15日  |           |             |
|        | 第1次变更日期  | 2025年07月22日  |           |             |
|        | 第2次变更日期  | 2025年07月28日  |           |             |
| 项目单位声明 | 第3次变更日期  | 2025年12月01日  |           |             |
|        | <p>1. 我单位已确认知悉国家产业政策和准入标准，确认本项目不属于产业政策禁止投资建设的项目或实行核准制管理的项目。</p> <p>2. 我单位对录入的项目备案信息的真实性、合法性、完整性负责。</p> |  |           |             |

说明：

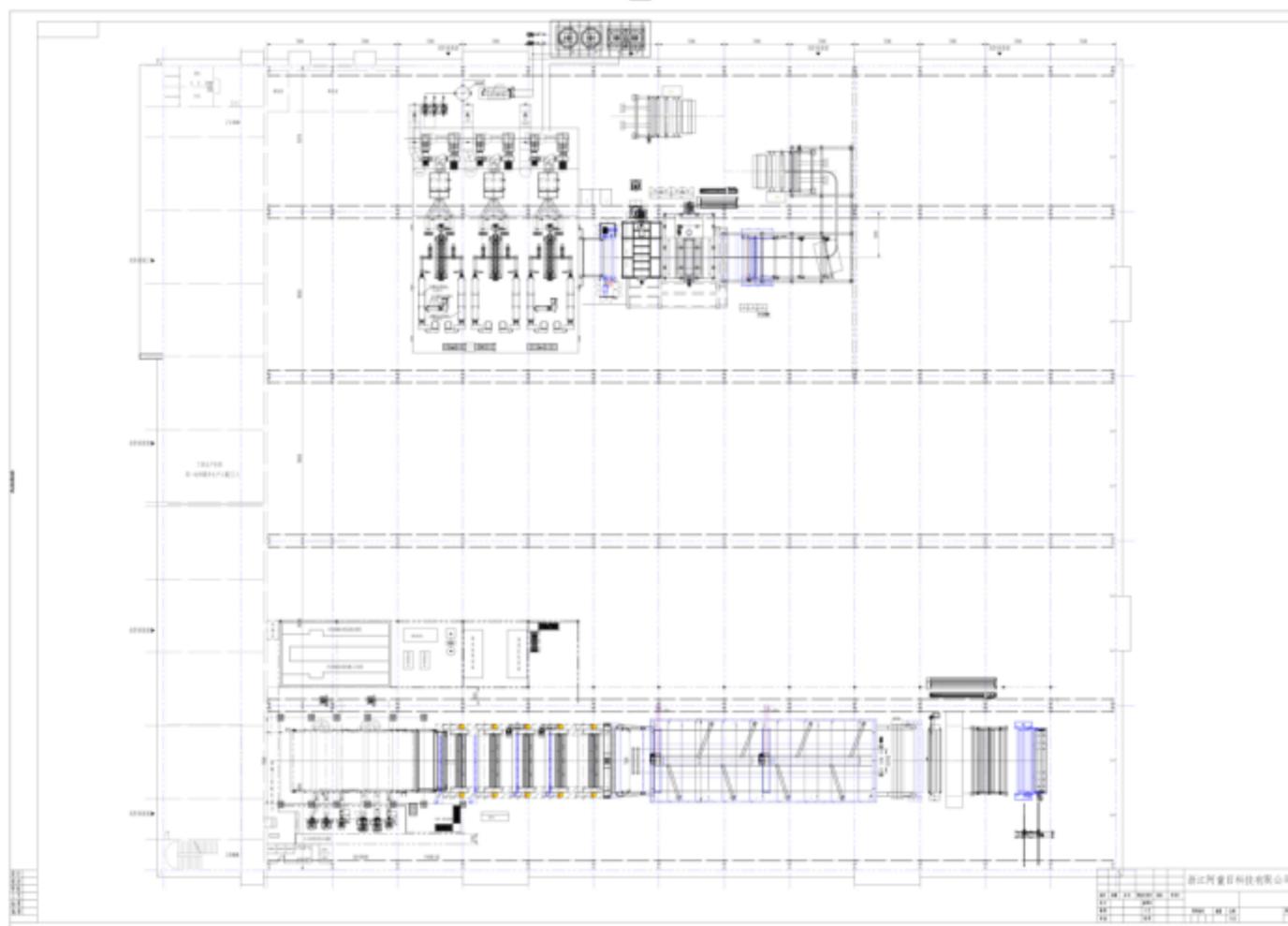
- 项目代码是项目整个建设周期唯一身份标识，项目申报、办理、审批、监管、延期、调整等信息，均需统一关联至项目代码。项目代码是各级政府有关部门办理审批事项、下达资金、开展审计监督等必要条件，项目单位要将项目代码标注在申报文件的显著位置。项目审批监管部门要将代码印制在审批文件的显著位置。项目单位提交申报材料时，相关审批监管部门必须核验项目代码，对不提供项目代码的，审批监管部门不得受理并应引导项目单位通过在线平台获取代码。
- 项目备案后，项目法人发生变化，项目拟建地址、建设规模、建设内容发生重大变更，或者放弃项目建设的，项目单位应当通过在线平台及时告知备案机关，并修改相关信息。
- 项目备案后，项目单位应当通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息。项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后，项目单位应当按有关项目管理规定定期在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

附图

附图一：项目位置图



附图二：车间平面布置图



附图三：厂区平面布置图

